



ISC

Smart Systems. Premium Solutions.

**Fertigungscockpit
OPERATION CENTER
SAP® ERP Erfassung leicht
gemacht**

SAP® Apps by ISC

Die ISC BT bildet mit ihren Tochtergesellschaften eine innovative IT-Dienstleistungsgruppe.

Das umfassende Angebot garantiert unseren Kunden Kompetenz und Service aus einer Hand. Zum Portfolio gehören Beratungsleistungen für Hard- und Software, eigene IT-Plattformen und die Entwicklung von Software-Lösungen. Basis sind die ERP- und CRM-Software-Lösungen der SAP® in Walldorf.

Unter wachsendem Kostendruck müssen Unternehmen mehr denn je auf Standardapplikationen zurückgreifen, die preisgünstig zu betreiben und zu warten sind. Die Antwort der ISC im SAP® Bereich sind die SAP® Apps by ISC. Für die unterschiedlichen Module und Anwendungszwecke gibt es vielfach eingesetzte Applikationen, die den SAP® ERP Standard sinnvoll ergänzen.

Die App

Mit dem Operation Center der ISC AG ist es für Unternehmen leicht und übersichtlich, Vorgänge der Produktion im System zu erfassen. Dabei steht Flexibilität, Übersichtlichkeit, hohe Funktionalität und eine einfache Bedienbarkeit im Vordergrund der App.


Das Operation Center wird primär dafür verwendet, die Vorgänge und alle damit verbundenen weiteren Erfassungen pro Arbeitsplatz im SAP® System zurückzumelden. Die App ist vollständig im SAP® ERP System integriert und kann auf sämtliche Produktionsinformationen (Fertigungsaufträge, Materialien, Arbeitsplätze, etc.) zugreifen.

Der Ablauf im Überblick

Um das Operation Center aufzurufen, geben Sie wie gewohnt einen Transaktionscode im SAP® Kommandofeld ein wie z.B. ZPPOCXXX (Produktion – Operation Center – Arbeitsplatz). Der Anwender gelangt dadurch umgehend zum Vorrat seiner Auftragsvorgänge, die an seinem Arbeitsplatz bearbeitet und erfasst werden müssen.

Ausw.	Anw.Stat.	Prio	Ende spät.	Red.	ArbPlz	AufArt	Auftrag	Vorgang	Pers.	Cluster	Bereit.	Rüst.	Material	Raugruppe	föhrBedarf	Materialkurtzst.	VorgMen.	Sollmen.	Gutmenge	Einh.	Bedarf	Maßeinh.	Systemstat.
			22.09.2015		SP1	YBM1	1000562	4100					01-150-031-Z			C-IPC 256MB LX800 mit VM052-3	25	25	0	ST	1,083	STD	TRUC FREI
			28.09.2015		SMD5	YBM1	1000565	1015					54001-KPL-15			DCP643 Prozessor	50	50	0	ST	0,167	STD	FREI
			29.09.2015		SMD3	YBM1	1000565	1018					54001-KPL-15			DCP643 Prozessor	50	50	0	ST	1,0	STD	FREI
					SMD5	YBM1	1000565	1020					54001-KPL-15			DCP643 Prozessor	50	50	0	ST	0,7	STD	FREI
					EP1	YBM1	1000565	1025					54001-KPL-15			DCP643 Prozessor	50	50	0	ST	0,833	STD	FREI
			30.09.2015		SMD3	YBM1	1000565	1028					54001-KPL-15			DCP643 Prozessor	50	50	0	ST	0,583	STD	FREI
					SMD5	YBM1	1000565	1030					54001-KPL-15			DCP643 Prozessor	50	50	0	ST	0,858	STD	FREI
					EP1	YBM1	1000565	1035					54001-KPL-15			DCP643 Prozessor	50	50	0	ST	0,833	STD	FREI
					SMD7	YBM1	1000565	1038					54001-KPL-15			DCP643 Prozessor	50	50	0	ST	0,833	STD	FREI
			01.10.2015		SMD2	YBM1	1000565	1040					54001-KPL-15			DCP643 Prozessor	50	50	0	ST	0,833	STD	FREI PZGG
			02.10.2015		NKP1	YBM1	1000565	3010					54001-KPL-15			DCP643 Prozessor	50	50	0	ST	4,583	STD	FREI
					EP1	YBM1	1000565	3018					54001-KPL-15			DCP643 Prozessor	50	50	0	ST	0,833	STD	FREI
					KSK1	YBM1	1000565	3020					54001-KPL-15			DCP643 Prozessor	50	50	0	ST	0,5	STD	FREI PZGG
			07.10.2015		KB1	YBM1	1000542	2020					58402-KPL-00			C-IPC Steckprint	300	300	0	ST	12,750	STD	FREI

Auf der Vorgangsübersicht erhält der Anwender einen schnellen Überblick über alle freigegebenen Aktivitäten an seinem Arbeitsplatz, welche zur Bearbeitung bereitstehen. Dabei erhält der Anwender wichtige Informationen, die Arbeit erleichtern, wie z.B. Vorgangsmenge, Material, Auftragsnummer, Arbeitsplatz, Systemstatus, Zeitvorgaben und vieles mehr. Welche Spalten angezeigt werden, kann über das Layout vorbelegt werden.

Mit einem Klick auf das Vorgangssymbol  wird der Anwender in die Detailansicht des jeweiligen Vorgangs geführt. Dieser Bildschirm ist das eigentliche Herzstück des Operation Center.

PP: Portal (XXX)

Aktualisieren

Auftrag: 1000565 Vorgang: 1015 SMD Bauteile programmieren

Status: FREI

Material: 54001-KPL-15 DCP643 Prozessor Vorgangsmenge: 50 ST offene Menge: 50 ST

Folgevorgang: 1018 Folgevorgang Arbeitsplatz: SMD3

START Vorgang PAUSE Vorgang ENDE Vorgang TRÜCK Vorgang

Fehler erfassen QM-Meldung anlegen

Produktions WIKI SNR_Scan Ausschuß FA Text

Dem Anwender werden folgende wesentliche Informationen im Detailbild angezeigt:

- Fertigungsauftrag
- Material
- Aktiver Vorgang
- Status des aktiven Vorgangs
- Geplante Vorgangsmenge
- Offene Menge des aktiven Vorgangs
- Folgevorgang
- Arbeitsplatz des Folgevorgangs.

Über Verlinkungen kann er einfach in die verschiedenen Objekte abspringen, um Zusatzinformationen zu erhalten

Dem Anwender stehen im Kontext zum aktiven Vorgang folgende Funktionen als touchfähige Schaltflächen zur Verfügung:

START VORGANG

Mit diesem Button kann der aktive Vorgang gestartet werden.

PAUSE VORGANG

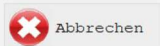
Mit diesem Button kann der aktive Vorgang unterbrochen werden.

ENDE VORGANG

Mit diesem Button kann der aktive Vorgang beendet werden.

TRÜCK VORGANG

Mit diesem Button kann eine Teilrückmeldung zum aktiven Vorgang erfolgen.

Auftrag	1000129	Vorgang	1010	SMD Bauteile programmieren
Material	111701-KPL-02 Handbedienterminal HGT835	Status	TRÜC FREI SBEA	
Baugruppe	111701-SMD-02	Vorgangsmenge	50 ST	offene Menge 50 ST
		Folgevorgang	1020	Folgevorgang Arbeitsplatz SMD3
Gutmenge	33			
				

AUSSCHUSS

Mit diesem Button kann ein Ausschuss mit einem Scan der Seriennummer verbucht werden.

Auftrag	1000110	Vorgang	1020	Blau SMD Bestückungsautomat
Material	104400-KPL-01 Leistungsplatine MDD111-1	Status	TRÜC FREI SBEA	
Baugruppe	104400-SMD-01	Vorgangsmenge	245 ST	offene Menge 245 ST
		Folgevorgang	1030	Folgevorgang Arbeitsplatz SMD3

Serialnr.



FEHLER ERFASSEN

Mit diesem Button können QM Fehler zum aktiven erfasst werden (QF01).

QM-MELDUNG ANLEGEN

Mit diesem Button können QM Meldungen erfasst werden (QM01).

PRODUKTION WIKI

Mit diesem Button kann ein lokales WIKI aufgerufen werden, z.B. zur Visualisierung von Anleitungen.

FA TEXT

Mit diesem Button können individuelle Textinformationen zum jeweiligen Auftrag vereinfacht erfasst werden – die Protokollierung erfolgt automatisch.

SNR SCAN

Mit diesem Button können Seriennummern in eine Equipment Hierarchie / ABK Installation zusammengescannt werden.

Auftrag	1000020	Vorgang	1070	Gehäusemontage + Etikettierung
Material	05-006-081 DIAS Dig.Eingangsmodul DDI081	Status	TRÜC FREI TBEA	
Baugruppe	05-006-081	Vorgangsmenge	15 ST	offene Menge 13 ST
		Folgevorgang	1080	Folgevorgang Arbeitsplatz VP1

Serialnr.

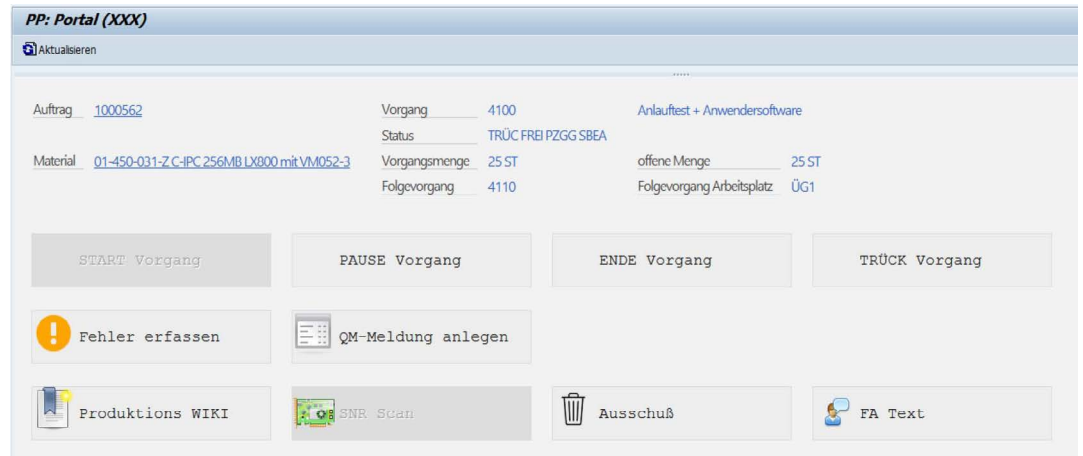
 

Serialnr.

	Material	Serialnr	
	102100-KPL-01	4000111	DIAS Dig. Eingangsmodul DDI081

Schaltflächen, die in dem jeweiligen Vorgang nicht aufgerufen werden dürfen, sind ausgegraut – somit wird verhindert, dass der Anwender fehlerhafte Buchungen vornimmt.

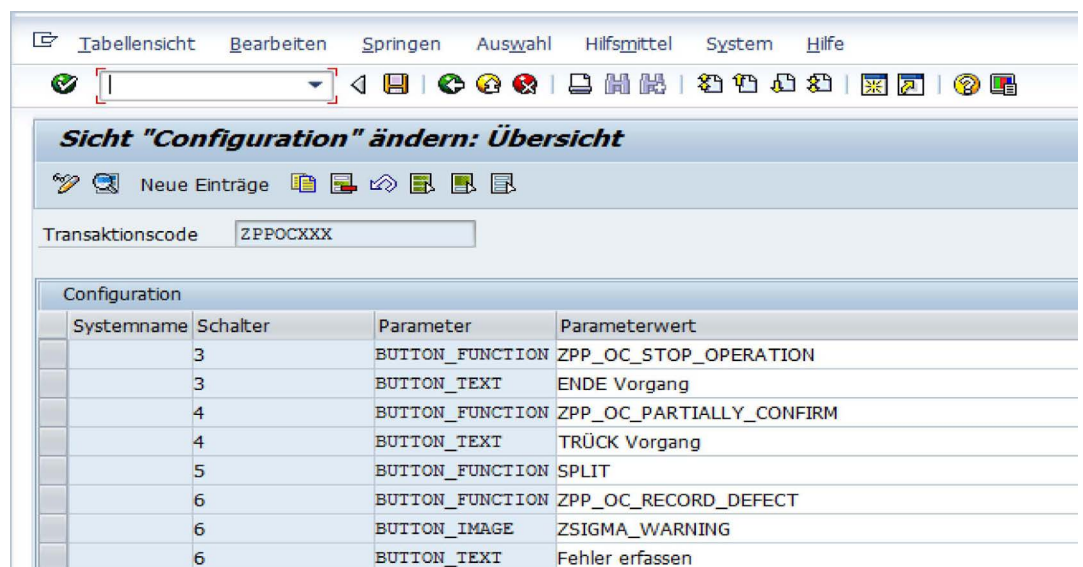
Beispiel: Wenn ein Vorgang gestartet wurde, werden die davor ausgegrauten Schaltflächen wieder eingegraut und können nun verwendet werden.



Die Implementierung

Pro Arbeitsplatz wird eine eigene Transaktion eingerichtet. Zu jeder Transaktion können dann, je nach Belieben, die Schaltflächen konfiguriert und parametrisiert werden. Die Funktionen der Schaltflächen richten sich ganz nach den Bedürfnissen des Anwenders.

Dafür wird im Customizing jeweils der Systemname (SID), Schalter (Reihenfolge der Darstellung), Parameter und Parameterwert (Beschriftung/hinterlegte Funktion) pro Schaltfläche hinterlegt. Durch diese Parameter erhält der Kunde maximale Flexibilität und kann ohne ABAP Kenntnisse neue Transaktionen anlegen und die Schaltflächen anpassen.



Die Vorteile im Überblick

- Übersichtlich / alles auf einen Blick
- Hohe Anwenderfreundlichkeit
- Maximale Funktionalität
- Einfache BDE Vorgangserfassung
- Folgefunktionen im Kontext verfügbar
- Einfach und frei zu konfigurieren
- 100% im SAP® ERP Standard integriert

Systemvoraussetzungen

SAP® ERP System



ISC

Smart Systems. Premium Solutions.

**Wir freuen uns auf
erfolgreiche Projekte.**

Kontakt:

Jochen Feser
Sonnenstrasse 3
D-83022 Rosenheim

Tel: +49 8031 22 015 54
Fax: +49 8031 22 015 16
jochen.feser@isc-consulting.de
www.isc-consulting.de